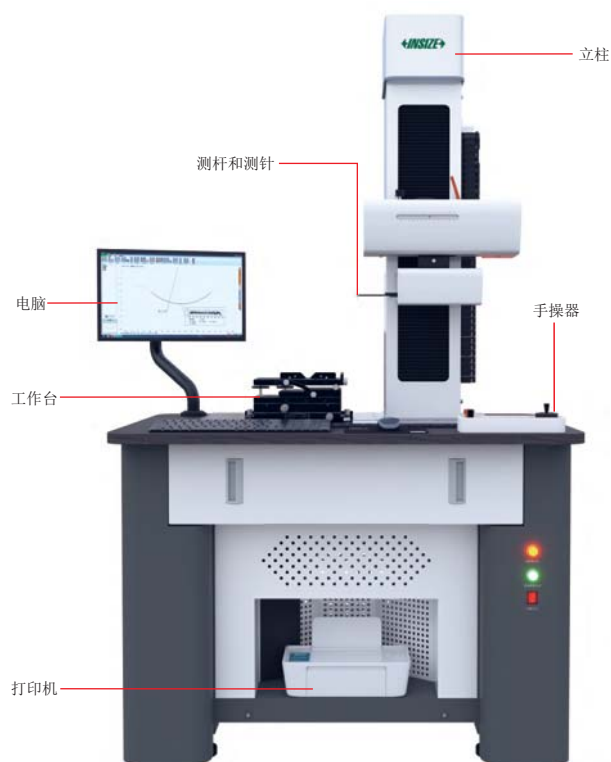


粗糙度及轮廓测量仪(不换测头) 型号 SPM-5000C

一次测量实现粗
糙度和轮廓分析



- 一次测量实现粗糙度, 波纹度, 轮廓分析
- 实现全范围粗糙度, 波纹度测量
- 可组建无人值守测量系统
- 气浮防震系统, 减少测量中的干扰
- 测量报告自由编辑

轮廓测量技术参数

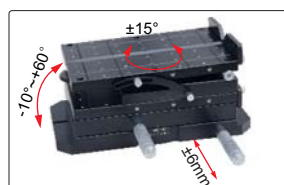
X轴测量范围	100mm
X轴分辨率	0.2μm
X轴驱动速度	0.05~50mm/s
X轴线性精度	±(0.8+ 0.015L)μm, L为测量长度(mm)
Z轴测量范围	±10mm
Z轴分辨率	0.01μm
Z轴驱动速度	0.2~50mm/s
Z轴线性精度	±(0.5+ 0.08H)μm, H为测量高度(mm)
直线度	0.3μm/100mm
角度测量精度	±1'
圆弧测量精度	±(1+R/12)μm, R为2~10mm标准球
测量单位	mm/inch
立柱升降范围	320mm
电源	220±5%V, 50Hz
尺寸(长×宽×高)	1700×820×1900mm
重量	500kg

粗糙度测量技术参数

粗糙度参数	Ra, Ramax, Ramin, Rasd, Rp, Rpm, Rpsd, Rv, Rvmax, Rvmin, Rvsd, Rz, Rzmax, Rzmin, Rzsd, R3z, Rc, Rcm, Rcsd, Rt, Rq, Rqmax, Rqmin, Rdsd, Rsk, Rskmax, Rskmin, Rsksd, Rku, Rkumax, Rkumin, Rkugd, Rsm, Rsmmax, Rsmmin, Rsmgd, Rs, RΔa, RΔamax, RΔamin, RΔasd, RΔq, RΔqmax, RΔqmin, RΔqsd, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rλa, Rλamax, Rλamin, Rλasd, Rλq, Rλqmax, Rλqmin, Rλqsd, Rδc, Rpc, Rmr
波纹度参数	Wa, Wamax, Wamin, Wasd, Wsa, Wca, Wa08, Wc, Wcmax, Wcmin, Wcsd, Wt, Wz, Wzmax, Wzmin, Wzsd, Wp, Wpmax, Wpmin, Wpsd, Wv, Wvmax, Wvmin, Wcsd, Wq, Wqmax, Wqmin, Wqsd, Wsm, Wsmmax, Wsmmin, Wsmgd, Wsk, Wskmax, Wskmin, Wksd, Wku, Wkumax, Wkumin, Wkugd, WΔq, WΔqmax, WΔqmin, WΔqsd, Wδc, Wmr
原始轮廓参数	Pa, Pt, Pp, Pc, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku, RzJ, Rpq, Rvq, Rmq, Pmr, PΔq, Avh, Hmax, Hmin, Area, Pδc, Tiltα
Motif 参数	Ncrx, R, Rx, AR, Nr, Cpm, Sr, Sar, W, Wx, Aw, Wte, Nw, Sw, Saw
测量范围	±10mm
分辨率	0.01μm
线性精度	±(4nm+2.5%)
测针半径/角度	5μm/90°
取样长度	0.025/0.08/0.25/0.8/2.5/8mm
取样数目	2~7
测量单位	μm
测量速度	0.1~2mm/s



平口钳(标配)



工作台(标配)



标准球(标配)



标准块(标配)



标准轴(标配)

标准配置

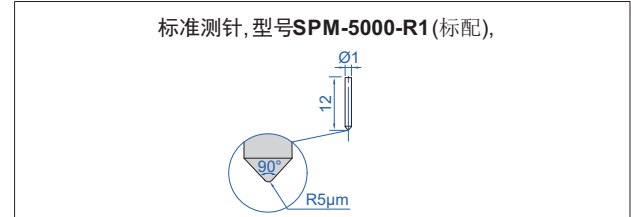
主机(含机台、控制单元、驱动和传感器)	1个
校正标准件	1套
标准测杆	1个
测针	1个
气浮垫	1套
工作台	1套
平台钳	1套
电脑(含显示器)	1台
测量软件	1套
打印机	1台
工具箱	1套

可选配件

测头	型号及参数见下方
----	----------

标准测针参数

单位: mm



轮廓测头参数

单位: mm

<p>单切面测针</p> <p>型号 SPM-5000-T01(选配)</p>	<p>标准测杆, 型号 SPM-5000-P1(标配), 不包含测针</p>
<p>锥形测针</p> <p>型号 SPM-5000-Z01(选配)</p>	<p>标准测杆, 型号 SPM-5000-P2(选配), 不包含测针</p>
<p>球形测针</p> <p>型号 SPM-5000-S01(S=1mm, 选配) 型号 SPM-5000-S02(S=2mm, 选配)</p>	<p>标准测杆, 型号 SPM-5000-P3(选配), 不包含测针</p>